

binderholz pellets



Sacchetto da Kg 15

SCHEDA TECNICA PELLETTA	
PARAMETRO	VALORI binderholz
Diametro (D)	mm 6 (±1)
Contenuto idrico (M)	c.a 6,8 %tq
Ceneri (550°C)	0,3 %
Durabilità meccanica (DU)	98,9 %tq
Particelle fini	0,2 %
Additivi chimici	assenti
Potere calorifico (5,2% umidità)	17,64 MJ/kg = 4,9 kWh/kg
Potere calorifico dell'abete rosso (0% umidità)	18,9 MJ/kg = 4.538 kcal/kg = 5,2 kWh/kg
Densità apparente (BD)	kg/m ³ 690
Temperatura di fusione delle ceneri	1428 °C

Colore: toni chiaro paglierino; il colore del pellet è soggetto a lievi variazioni.



Il pellet prodotto da Binderholz è dotato della certificazione europea per il pellet di legno ENplus A1 emanata dall'EPC (European Pellet Council) che rappresenta l'industria europea del pellet. ENplus A1 garantisce la migliore qualità del prodotto imponendo elevati requisiti e rigidi controlli.

binderholz bricchetti



Confezione da Kg 10



Basso contenuto di umidità ed elevata compattezza conferiscono al bricchetto Binderholz altissimo potere calorifico e bassissimo residuo cenere.

SCHEDA TECNICA BRICCHETTO	
Diametro	ca. 9 cm
Lunghezza	ca. 26 cm
Densità	1,20 kg/dm ³
Umidità	8%
Cenere	0,20%
Calore	18,9 MJ/kg - 4.514 Kcal/kg - 5,25 Kwh/kg
Zolfo	< 0,01%
Azoto	0,06%
Cloro	< 0,01%

binderholz

tiptop timber

Binderholz, azienda austriaca leader a livello europeo nel settore del legno massiccio, produce pellet e bricchetti.

Utilizza esclusivamente segatura di legno vergine scortecciato a base di **abete rosso**. La vasta produzione di segati esportati in tutto il mondo consente una costante disponibilità di materia prima selezionata proveniente dalle proprie segherie.

Controlli costanti dei requisiti chimici e fisici della materia prima e del prodotto finito, l'assenza di additivi, oltre al monitoraggio dei processi di produzione e della logistica sono la garanzia di un sistema trasparente che ci consente di offrire il **più alto standard qualitativo** agli operatori del settore e ai consumatori più esigenti.